Neckarsulm (Germania), 28 aprile 2022

binder lancia i connettori per cavi, realizzati con processo di overmolding, serie 770 NCC  
**Connessioni efficienti dei dispositivi in applicazioni sanitarie e industriali  
  
La presenza di liquidi e requisiti igienici complessi dominano il campo applicativo della tecnologia dei dispositivi medici. I produttori devono bilanciare costruzione, funzionalità e protezione al massimo livello. I miniconnettori serie 770 NCC di binder rappresentano un successo esemplare – che inoltre avvantaggia i clienti industriali.**binder, produttore di connettori cilindrici industriali leader nel settore, presenta i connettori per cavi, realizzati con processo di overmolding, serie 770 NCC (Not Connected Closed). Quando sono accoppiati, i connettori soddisfano i requisiti relativi al grado di protezione IP67 e quindi impediscono l’ingresso della polvere e sono protetti contro l’immersione temporanea. Quando sono scollegati, offrono grado di protezione IP54 contro il contatto fisico, la polvere e gli spruzzi d’acqua da tutti i lati. La serie è stata progettata principalmente per l’uso in ambienti sanitari e industriali in cui in genere sono presenti liquidi. I connettori sono dotati di un sistema di bloccaggio a baionetta, affidabile e di facile uso, che assicura l’accoppiamento e il disaccoppiamento rapidi e sicuri. **Panoramica sullo stato dell’arte: NCC – Not Connected Closed**In genere, quando sono accoppiati i connettori offrono solo il grado di protezione specificato nella scheda dati; quando sono scollegati, si utilizzano spesso coperture o altri componenti adatti per proteggerli contro le influenze esterne. Tuttavia, questi componenti possono influire sulla facilità d’uso oppure compromettere l’estetica del sistema. La soluzione NCC è diversa: all’interno dell’involucro del connettore c’è un componente speciale, un elemento in plastica precaricato a molla che racchiude i pin proteggendoli contro particelle, polvere e spruzzi d’acqua oltre che contro urti dall’esterno. **Una sintesi felice di design e funzionalità**  
L’uso in applicazioni di ingegneria medica pone problemi particolari nella progettazione e produzione di connettori cilindrici. Da un canto, per motivi igienici i prodotti devono presentare superfici lisce, che prevengono l’accumulo di sporcizia e riducono il rischio di contaminazione. Dall’altro canto, in applicazioni cliniche, per esempio, i dispositivi mobili spesso devono essere collegati sul campo ad altri dispositivi – nel tempo più breve possibile ed evitando il rischio di contaminare la parte flangiata non accoppiata della connessione. Inoltre, i produttori di dispositivi medici richiedono una costruzione esteticamente valida che si adatti perfettamente alle forme e ai colori tipici di questo segmento di mercato. Non solo: il produttore dei connettori deve far fronte al problema di impiegare lo stesso sistema di utensili per produrre la versione in bianco e quella in nero – nonostante i diversi materiali – e al contempo mantenere tolleranze rigorose. Requisiti analoghi esistono per applicazioni nella tecnologia di controllo e delle misure industriali, in cui i prodotti devono resistere a condizioni ambientali o di processo avverse. Con i connettori per cavi, realizzati con processo di overmolding, serie 770 NCC, gli ingegneri e gli specialisti di produzione presso binder sono riusciti a risolvere questi problemi in modo completo. **Dati tecnici della serie 770 NCC**  
I connettori a 8 pin serie 770 NCC con sistema di bloccaggio a baionetta – in esecuzione diritta – sono dotati di cavi in poliuretano (PUR) o PVC a norma UL, stampati, eliminando la necessità di assemblaggio sul campo. Sono offerti con lunghezze del cavo standard – 2 m e 5 m; a richiesta sono disponibili altre lunghezze. La sezione trasversale del cavo è di 8 x 0,25 mm² mentre il diametro della guaina del cavo è pari a 6,0 mm. Il raggio di curvatura dei cavi durante i movimenti è uguale ad almeno il decuplo del diametro del cavo – e almeno il quintuplo nel caso di cavi fissi. La resistenza massima del cavo è di 79 Ω/km. I connettori per cavi realizzati con processo di overmolding sono progettati per una tensione nominale di 175 V a una corrente nominale di 2 A e tollerano tensioni impulsive fino a 1750 V. Il range delle temperature di funzionamento va da -25 °C a +85 °C e la durata di servizio meccanico è specificata ad almeno 5000 cicli di accoppiamento.  
  
**Informazioni su binder**binder è un’azienda tradizionale a conduzione familiare, gestita dai titolari, rimasta fedele ai suoi valori. Con sede a Neckarsulm, Germania, è una delle principali imprese specializzate nel segmento dei connettori cilindrici e sin dal 1960 il suo nome è sinonimo della massima qualità. Si appoggia a 45 distributori in cinque continenti e impiega 1.800 persone in tutto il mondo. binder group consiste della sede centrale, di 16 affiliate, due fornitori di servizi per sistemi e un Centro tecnologico e per le innovazioni.

Didascalia:

I connettori per cavi realizzati con processo di overmolding dotati di sistema di bloccaggio a baionetta serie 770 NCC sono ottimizzati per accoppiamenti rapidi e affidabili in ambienti avversi oltre che per soddisfare requisiti igienici complessi. Foto: binder

Campi di impiego:

* Ingegneria dei dispositivi medici
* Applicazioni industriali
* Tecnologia di controllo e delle misure

Caratteristiche:

* Terminazione: cavo in PVC/PUR
* Sistema di bloccaggio: a baionetta
* Numero di pin: 8
* Grado di protezione: IP67 ad accoppiamento eseguito
* Protezione contro interferenze elettromagnetiche: non schermato
* Anello del sistema a baionetta: nero (altri colori a richiesta)
* Cicli di accoppiamento: > 5000

Indirizzo dell’azienda:

Franz Binder GmbH & Co.  
Elektrische Bauelemente KG

Roetelstrasse 27

D-74172 Neckarsulm, Germania

Tel. +49 (0) 7132 325-0

Fax +49 (0) 7132 325-150

info@binder-connector.de

www.binder-connector.de

Referente per la stampa:

Patrick Heckler

Tel. +49 (0) 7132 325-448

E-mail: p.heckler@binder-connector.de