Neckarsulm, 29 maggio 2024

Ottimizzazione del prodotto: connettore per montaggio a pannello M12

**Un’esecuzione compatta che presenta cavi assemblati**

**Un concetto avanzato di tenuta, caratteristiche di sicurezza e materiali sostenibili caratterizzano i miglioramenti più recenti apportati ai connettori per montaggio a pannello binder formato M12. Gli utilizzatori nei settori della tecnologia dei drive, dei sensori e dei processi si avvantaggeranno anche della possibilità di schermatura e personalizzazione.**

binder, produttore di connettori cilindrici industriali leader nel settore, sta espandendo il portafoglio di prodotti M12 includendo connettori per montaggio a pannello che presentano filettatura M12x1 e ora sono dotati di cavi assemblati. Oltre alle versioni già offerte con contatti adatti per la brasatura a immersione, questa variante è ora disponibile con un secondo tipo di terminazione. Questi prodotti binder sono pensati per applicazioni nella tecnologia dell’automazione, quali automazione di processi, sensoristica e attuatori, robotica. Per questa variante il montaggio a pannello è particolarmente adatto per l’installazione in spazi angusti in quanto il connettore può essere fissato direttamente alla parte anteriore; non sono necessarie filettature più grandi per il dado di accoppiamento tipico con il formato M12, come la M16x1.5.

**Dispositivo di tenuta, fissaggio e antirotazione**

Durante la riprogettazione del connettore gli ingegneri binder hanno integrato un innovativo concetto di tenuta: anziché il lato maschio del connettore, come richiesto prima, è il corpo del connettore che viene inserito nell’apposito manicotto sul lato di connessione, per cui la tenuta viene realizzata sul lato anteriore e non sul bordo del lato maschio, il che assicura l’ermeticità costante dell’esecuzione in condizioni industriali.

Il manicotto per montaggio a pannello, costruito in ottone senza piombo, costituisce una soluzione sostenibile dal punto di vista ecologico; inoltre presenta un particolare contorno interno che permettendo il fissaggio sicuro della sede maschio funziona da dispositivo antirotazione di quest’ultima.

**Opzioni di esecuzione e produzione**

A richiesta, il corpo del connettore per montaggio a pannello può essere realizzato in modo da dover essere inserito nel manicotto con incrementi di 45° secondo le specifiche del cliente. Lo stampaggio è possibile ma non necessario. Per l’uso in ambienti esposti a campi elettromagnetici è possibile fissare una piastra di schermatura al manicotto sul lato di connessione.

A richiesta il connettore per montaggio a pannello può essere fissato con un dispositivo antirotazione mediante l’appiattimento di una parte della filettatura M12.

**Informazioni generali sul sistema di connettività M12**

Fin da quando sono stati lanciati sul mercato, oltre quattro decenni fa, i connettori M12 hanno mantenuto un ruolo fondamentale nella connettività dei dispositivi sul campo per applicazioni di automazione. L’uso classico è quello nell’installazione di sensori/attuatori per impieghi industriali, ora completato da applicazioni in vari settori – robotica, IoT industriale e infrastrutture 5G.

I connettori M12 sono a norma DIN EN 61076-2 e, grazie alla standardizzazione, in linea di principio sono sostituibili tra i vari produttori. Questa interoperabilità è essenziale per l’accettazione diffusa del formato M12 nell’automazione della fabbrica e di processi.

Oltre ai miglioramenti delle velocità di trasmissione dati e della qualità del segnale, gli attuali sviluppi del formato M12 si concentrano soprattutto sulla robustezza, affidabilità e riduzione delle dimensioni, sull’uso intuitivo e sulla sostenibilità. In questo contesto, l’ottimizzazione del connettore binder rappresenta una fase importante nell’espansione orientata al futuro del portafoglio binder per l’automazione industriale.

**Profilo di binder**

binder, con sede centrale a Neckarsulm, Germania, è un’azienda tradizionale a conduzione familiare, gestita dai titolari, rimasta fedele ai suoi valori e uno dei principali produttori specializzati nel segmento dei connettori cilindrici. Fin dal 1960 la denominazione binder è sinonimo della massima qualità. L’azienda si appoggia a una rete di oltre 60 partner per le vendite presente in sei continenti e impiega circa 2.000 persone in tutto il mondo.

binder group consiste della sede centrale, di 16 affiliate, due fornitori di servizi per sistemi e un centro tecnologico e per le innovazioni. Oltre che in Germania, le sedi binder si trovano in vari paesi – Austria, Cina, Francia, Paesi Bassi, Regno Unito, Singapore, Stati Uniti, Svezia, Svizzera e Ungheria.

Didascalia

Gli ingegneri binder hanno sviluppato una variante del connettore per montaggio a pannello M12 dotata di cavi assemblati. Foto: binder

Campi di impiego

* Tecnologie di automazione
* Robotica
* Tecnologia di processo
* Tecnologia degli attuatori e sensoristica

Caratteristiche

* Filettatura di montaggio: M12x1, continua
* Terminazione: cavi assemblati
* Stampaggio e piastra di schermatura a richiesta
* Il connettore per montaggio a pannello può essere inserito nel manicotto con incrementi di 45°

Indirizzo dell’azienda

Franz Binder GmbH & Co.

Elektrische Bauelemente KG

Rötelstraße 27

74172 Neckarsulm

Tel. +49 (0) 7132 325-0

Fax +49 (0) 7132 325-150

info@binder-connector.de

www.binder-connector.de

Referente per la stampa

Milica Ilic

Tel. +49 (0) 7132 325-493

E-mail: m.ilic@binder-connector.de